

Active Five

アクトロー
NXシリーズ

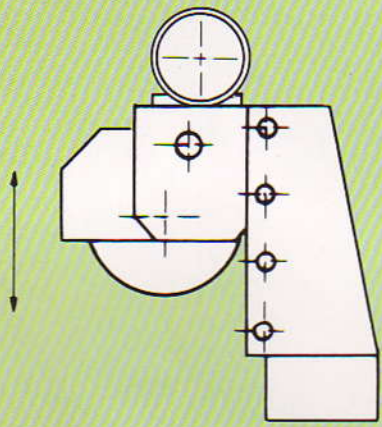
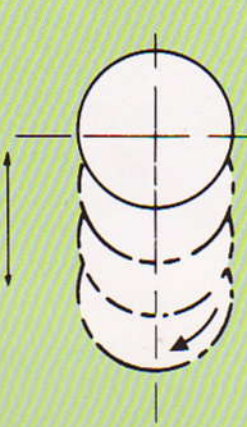
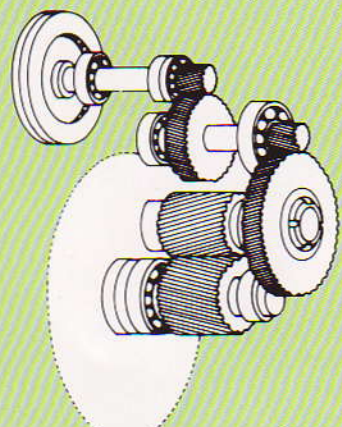
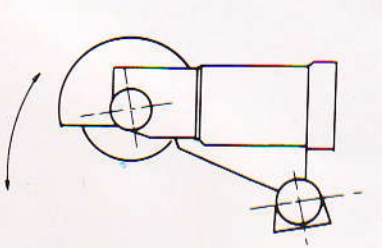
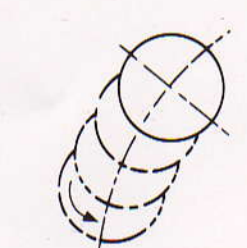
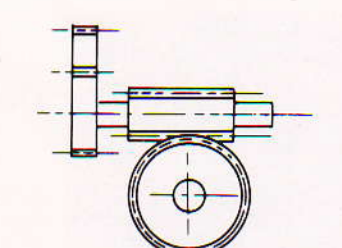
垂直スライド切断方式

独自の構造と機能性を誇る

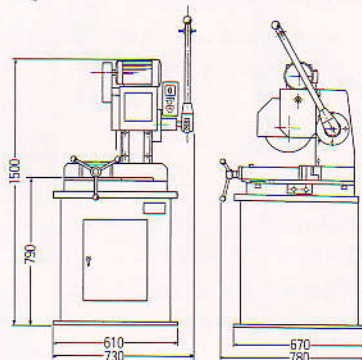
●アクトソー切断機の特長

- ① 切断面がきれいである。
- ② 切断面にバリが出ない。
- ③ 切断精度が良い。
- ④ 驚異的な切断スピード。(50mmφが30秒で切断)
- ⑤ 環境の改善に役立つ。騒音・粉じん・悪臭がない。
- ⑥ 再研磨が容易でコストが安い。
- ⑦ 社内の省力化・自動化・合理化に役立つ。

●3大特長と他社との構造比較表

アクトソーの構造  垂直コラム構造 鋸刃ヘッドは頑丈な垂直コラムに密着しており、ガイドプレートにそってスライドします。したがって、鋸刃の左右の振れがなく高精度の精密切断ができ、摺動面は半永久的に使用可能です。又、工作機械同様にヘッドがコラムに密着している事により、振動がなく重切削に適しており、早く静かな切込みが可能です。	 垂直スライド切断方式 鋸刃の中心が常に一定で安定し、刃持ちが良い。また、回転方向は後方から前方へ回転させる事により、常にダウンカットが中心の切断方式となり材料の突き上げがなく鋸刃の割れもおこりにくくなっています。その上、垂直スライド切断方式は従来機と比べ同じ大きさの鋸刃でも切断能力が大きく、また(研磨回数も多く)、(排却径も小さい為)、有効にメタルソーが使用できます。(360φのメタルソーが280φまで使用できます)	 ヘリカルギヤー減速 本機の心臓部である減速ギヤーは、焼入れ研磨されたヘリカルギヤー6個を3段階に分けて徐々に減速していく為、無理がなく又、モーター効率が良く(95%の効率)伝達力が強い為、大径の鋼材を切断してもビビリを生じず音も静かです。(メタルソー300φでムク材100φ迄切断できます)
他社メーカーの構造  一点支持構造 支持軸部分が鋸刃ヘッドをわずかな立ち上りと40φ~50φのシャフトで受けているだけのため支持軸のガタが生じやすく、少しのガタでも刃の振れが大きくなり精密切断ができなくなる。	 円弧切断方式 テーブルに対し円弧をえがきながら切断するため、切込み位置が常に移動し不安定であるため刃の摩耗が早い。また移動する逃げの分だけ刃の切断効率が悪い。(360φのメタルソーが320φまでしか使用できない)	 ウォーム・ギヤー減速 ウォームギヤーによる減速は、伝達効率が悪く中径(50φ)以上の鋼材の切断はビビリが出て切断しにくく、刃持ちも悪く又、ギヤーの摩耗がはげしい。(メタルソー300φでムク材50φ迄しか切断できない)

アクトリー NX-300

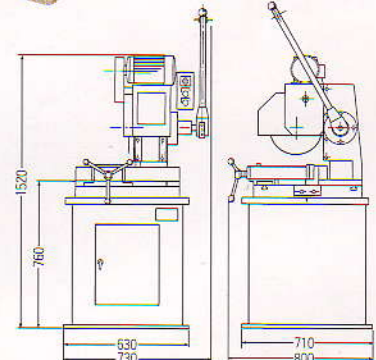


●仕様

	NX-300
鋸 刃 寸 法	300φ×2.5t×40φ
ピン ホール	63×11φ×4
回 転 数	50Hz 23rpm 60Hz 27rpm
モ ー ト ル	1.5kW 4P 200V 三相
クーラントポンプ	60W
定寸ストッパー	500mm
機 械 寸 法	730×1500×780mm
重 量	340kg

被削材	形名	NX-300		
		90°	45°	60°
丸棒 S45C	●	100φ	70φ	50φ
丸棒 ステンレス	●	50φ	40φ	30φ
丸 パイプ	○	100φ	90φ	60φ
フラットバー	—	125巾	80巾	50巾
ア ン グ ル	∧	100×100	90×90	65×65
正方形パイプ	□	90×90	80×80	65×65
長方形パイプ	▢	150×75	100×75	65×65
チャンネル	┐	150×75	100×75	65×65

アクトリー NX-360



●仕様

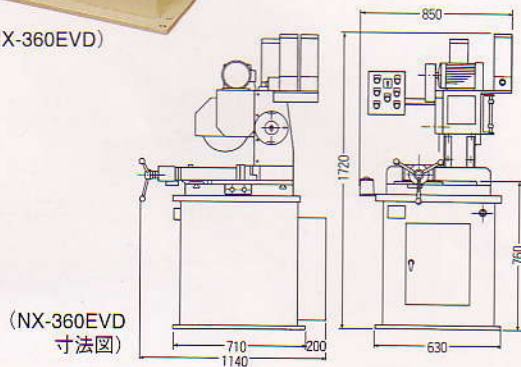
	NX-360
鋸 刃 寸 法	360φ×3.0t×40φ
ピン ホール	63×11φ×4
回 転 数	50Hz 19rpm 60Hz 23rpm
モ ー ト ル	1.5kW 4P 200V 三相
クーラントポンプ	60W
定寸ストッパー	500mm
機 械 寸 法	730×1520×800mm
重 量	400kg

被削材	形名	NX-360		
		90°	45°	60°
丸棒 S45C	●	125φ	80φ	60φ
丸棒 ステンレス	●	60φ	50φ	40φ
丸 パイプ	○	125φ	125φ	90φ
フラットバー	—	150巾	125巾	90巾
ア ン グ ル	∧	130×130	108×108	90×90
正方形パイプ	□	116×116	108×108	90×90
長方形パイプ	▢	180×100	125×75	90×75
チャンネル	┐	180×100	125×75	90×75

アクトリー **NX-300EV・EVD** **NX-360EV・EVD**



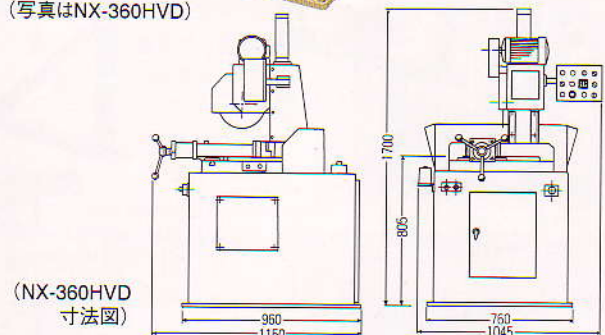
(写真はNX-360EVD)



アクトリー **NX-300HVD** **NX-360HVD**



(写真はNX-360HVD)



●仕様

	NX-300EV・EVD	NX-360EV・EVD
鋸 刃 寸 法	300φ×2.5t×40φ	360φ×3.0t×40φ
ピン ホール	63×11φ×4	63×11φ×4
回 転 数	50Hz 23rpm 60Hz 27rpm	50Hz 19rpm 60Hz 23rpm
モ ー ト ル	1.5kW 4P 200V 三相	1.5kW 4P 200V 三相
クーラントポンプ	60W	60W
定寸ストッパー	500mm	500mm
機 械 寸 法	850×1700×1130mm	850×1720×1140mm
重 量	420kg	480kg
切り込み速度	Min 3mm~Max 300mm	Min 3mm~Max 300mm
使用空気圧	4~6kg/m ²	4~6kg/m ²

被削材 形名	NX-300EV・EVD			NX-360EV・EVD		
	90°	45°	60°	90°	45°	60°
丸棒 S45C ●	100φ	70φ	50φ	125φ	80φ	60φ
丸棒 ステンレス ●	50φ	40φ	30φ	60φ	50φ	40φ
丸パイプ ○	100φ	90φ	60φ	125φ	125φ	90φ
フラットバー —	125巾	80巾	50巾	150巾	125巾	90巾
アングル 人	100×100	90×90	65×65	130×130	108×108	90×90
正方形パイプ □	90×90	80×80	65×65	116×116	108×108	90×90
長方形パイプ □	150×75	100×75	65×65	180×100	125×75	90×75
チャンネル □	150×75	100×75	65×65	180×100	125×75	90×75

●仕様

	NX-300HVD	NX-360HVD
鋸 刃 寸 法	300φ×2.5t×40φ	360φ×3.0t×40φ
ピン ホール	63×11φ×4	63×11φ×4
回 転 数	50Hz 23rpm・60Hz 27rpm	50Hz 19rpm・60Hz 23rpm
モ ー ト ル	1.5kW 4P 200V 三相	1.5kW 4P 200V 三相
クーラントポンプ	60W	40W
定寸ストッパー	500mm	500mm
機 械 寸 法	1045×1610×1135mm	1045×1700×1150mm
重 量	480kg	530kg
切り込み速度	Min 3mm~Max 300mm	Min 3mm~Max 300mm
油圧源モートル	0.75kW	0.75kW
常用使用圧力	30kg	30kg
油圧タンク容量	45ℓ	45ℓ

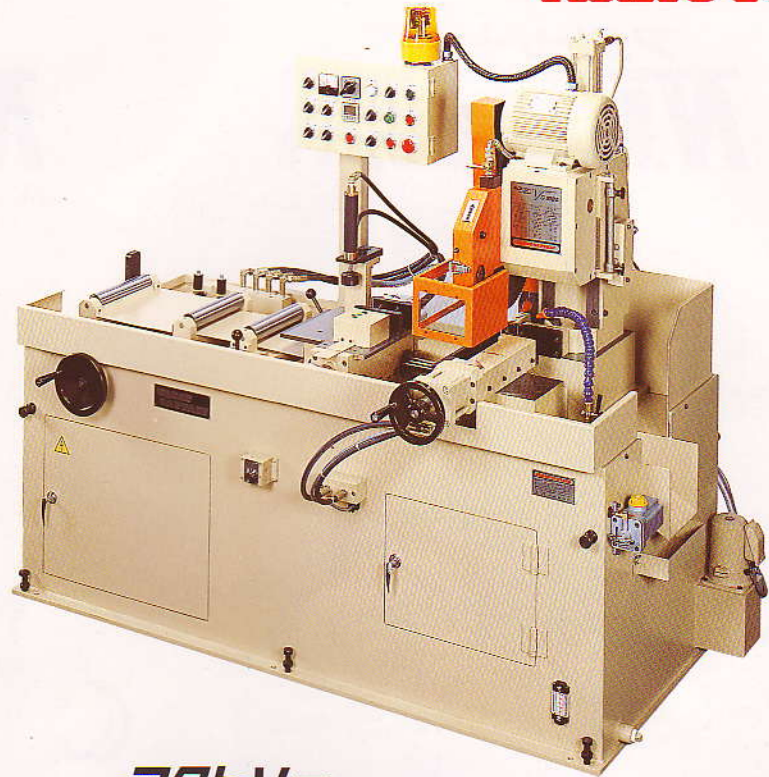
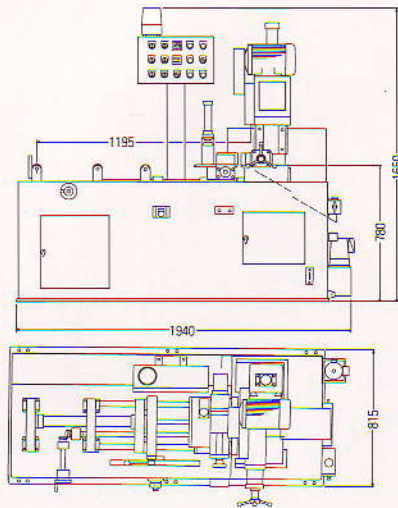
被削材 形名	NX-300HVD			NX-360HVD		
	90°	45°	60°	90°	45°	60°
丸棒 S45C ●	100φ	70φ	50φ	125φ	80φ	60φ
丸棒 ステンレス ●	50φ	40φ	30φ	60φ	50φ	40φ
丸パイプ ○	100φ	90φ	60φ	125φ	125φ	90φ
フラットバー —	125巾	80巾	50巾	150巾	125巾	90巾
アングル 人	100×100	90×90	65×65	130×130	108×108	90×90
正方形パイプ □	90×90	80×80	65×65	116×116	108×108	90×90
長方形パイプ □	150×75	100×75	65×65	180×100	125×75	90×75
チャンネル □	150×75	100×75	65×65	180×100	125×75	90×75

全自動精密 メタルソー切断機

Active Five

アクトリー

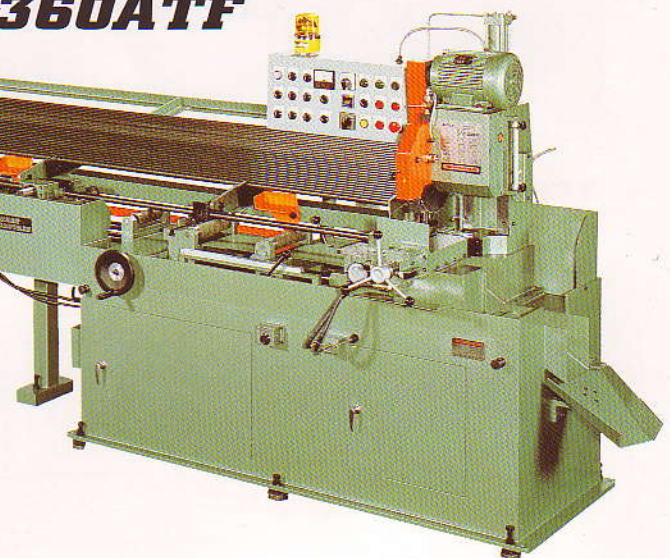
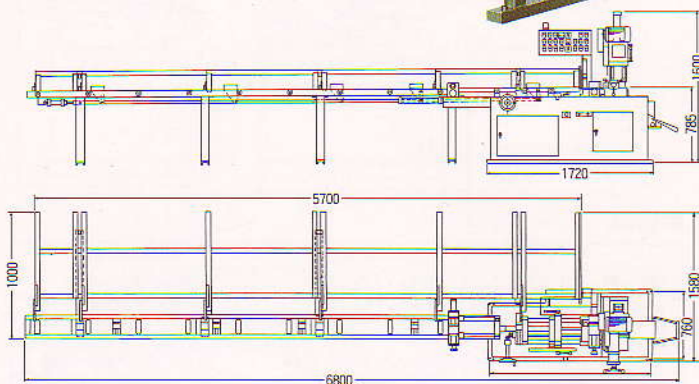
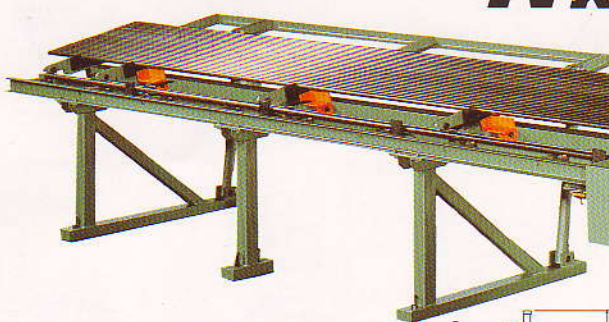
NX-300AT
NX-360AT



オート・ローダー装置付

全自動精密 メタルソー切断機

アクトリー
NX-300ATF
NX-360ATF



●仕様

	NX-300AT	NX-360AT
鋸 刃 寸 法 (ピンホール)	300φ×2.5t×40φ (63×11φ×4)	360φ×3.0t×40φ (63×11φ×4)
切 断 長 さ	標準仕様 5~400mm (特殊仕様) (5~800mm・2度送り)	標準仕様 5~400mm (特殊仕様) (5~800mm・2度送り)
切 断 精 度	長さ ±0.1mm	長さ ±0.1mm
鋸 刃 回 転 数	50Hz・18rpm 60Hz・21rpm	50Hz・16rpm 60Hz・18rpm
モ ー ト ル	1.5kW 4P・200V	1.5kW 4P・200V
クーラントポンプ	100W・2P	100W・2P
油 圧 モ ー タ ー	0.75kW	0.75kW
油 圧 タ ン ク 容 量	45ℓ	45ℓ
常 用 使 用 圧 力	30kg	30kg
機 械 寸 法	1940×1650×815mm	1940×1650×815mm
重 量	850kg	870kg

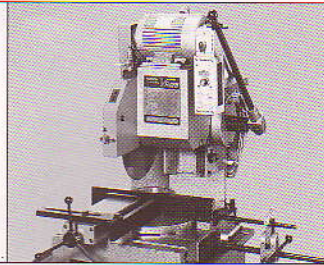
●仕様

	NX-300ATF	NX-360ATF
鋸 刃 寸 法 (ピンホール)	300φ×2.5t×40φ (63×11φ×4)	360φ×3.0t×40φ (63×11φ×4)
切 断 長 さ	標準仕様 5~400mm (特殊仕様) (5~800mm・2度送り)	標準仕様 5~400mm (特殊仕様) (5~800mm・2度送り)
切 断 精 度	長さ ±0.1mm	長さ ±0.1mm
鋸 刃 回 転 数	50Hz・18rpm 60Hz・21rpm	50Hz・16rpm 60Hz・18rpm
モ ー ト ル	1.5kW 4P・200V	1.5kW 4P・200V
クーラントポンプ	100W・2P	100W・2P
油 圧 モ ー タ ー	0.75kW	0.75kW
油 圧 タ ン ク 容 量	45ℓ	45ℓ
常 用 使 用 圧 力	30kg	30kg
機 械 寸 法	6800×1600×1580mm	6800×1630×1580mm
重 量	1300kg	1330kg
材料受台傾斜角度	調整範囲 5°~25°	調整範囲 5°~25°
材 料 受 台 寸 法	巾5700×奥行1000mm	巾5700×奥行1000mm
切 断 材 料 長 さ	2000~6000mm	2000~6000mm

特別付属品 (オプション)

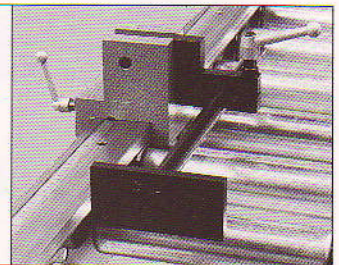
●インバーター

この装置に依り、材料に適した回転数が得られ、メタルソーの寿命も永くなります。



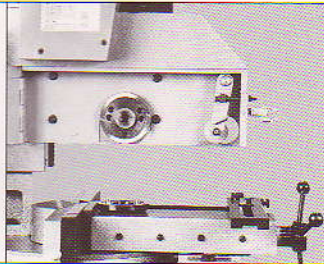
●定寸装置付 ローラーコンベアー

ローラーコンベアーに定寸装置を取り付ける方式です。
(ローラーコンベアーをフラットバーに変更する事も出来ませんが、この場合、巾寸法に限定があります。)
(1m・2m・3m)



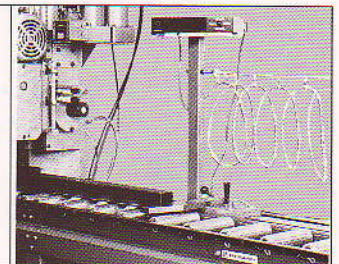
●主軸改造

今まで御使用の切断機を買い換える際には、穴径及びピンホールが合うように主軸改良が可能です。



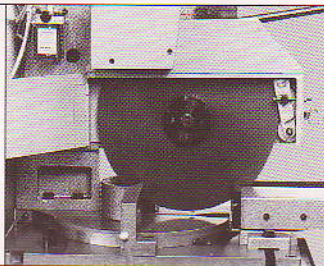
●デジタル表示付 精密定寸装置

定寸装置付ローラーコンベアーの寸法表示をデジタルで表示する方式です。

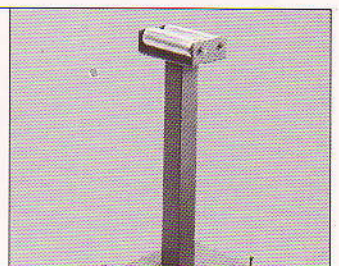


●カバー改造 (NX-360のみ)

標準は360φですがカバーを改造することによって380φが取り付けることが出来ます。



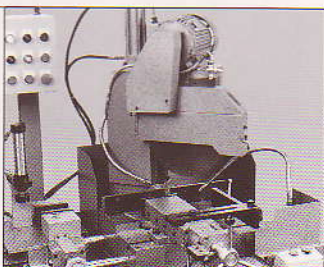
●1本足受台



●全自動

●角度切断仕様

標準は直角切断のみですが、45°切断までの角度切断が可能に改造できます。



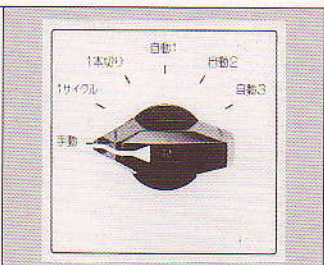
●安全カバー

切断ヘッド部分の安全の為全面に安全保護カバーを取り付けることができます。



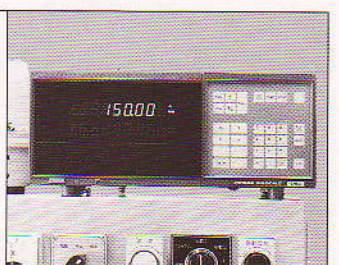
●複数送り装置

全自動機は標準で定寸送り400mmですがオプションで9回(3600mm)まで送ることが可能です。



●寸法デジタル表示

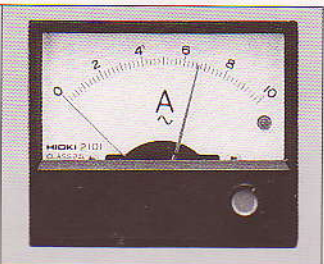
切断寸法を0.1までデジタルで表示する方式です。



●過負荷停止装置

(NX-300ATFは標準)

モーターに一定以上の負荷がかかると電源が切れる装置です。



●刃割れ検出装置

(NX-300ATFは標準)

刃物が割れると電源が切れる装置です。

